

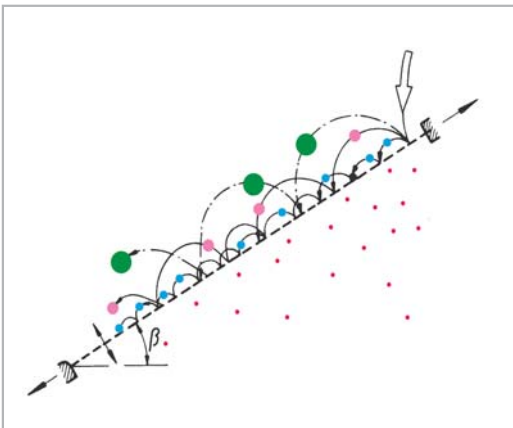
soluciones para el cribado con humedad

CRIBAS DE AGITACIÓN DIRECTA RHEWUM

- vibraciones de alta frecuencia
- autolimpieza de la superficie de la malla
- bajo consumo energético
- alta disponibilidad operativa

El problema de la humedad

Las calizas extraídas para preparar mortero contienen un porcentaje de agua que varía en función de la estación del año, la humedad natural, la humedad del ambiente, las precipitaciones o temperatura. Su cribado es una tarea difícil cuando el contenido de agua de agua excede el 10%, que se agrava si hay un alto contenido de arcillas. Para las separaciones finas, por debajo de 2 mm, la concentración de humedad es un problema añadido, que impide la correcta separación y cribado de las diferentes fracciones. Los secadores y equipos similares no siempre son la solución, porque representan una inversión activa sólo unos meses la año, y con un elevado coste energético.



Fluidificación del material



Soluciones

Las cribas Rheum WA y WAU, de agitación directa de las mallas, permiten un cribado a los tamaños requeridos, a pesar de la humedad. Los motores o vibradores producen una aceleración extremadamente alta en la superficie de la malla. Este efecto permite una segregación altamente efectiva entre partículas de diversos tamaños y su paso a través de la malla. Así mismo, esta agitación evita el efecto de pegado entre partículas y la colmatación de la malla, pudiéndose programar, si es necesario, ciclos de auto limpieza, aumentando la amplitud de vibración al máximo por un corto periodo de tiempo.



CRIBAS Y TAMICES

Rheum lleva desarrollando cribas y alimentadores vibrantes desde 1950. El programa de fabricación abarca toda la gama de cribado en seco, en vía húmeda y tamizado de análisis, y colabora con algunas de las empresas más importantes a escala internacional.

Características

Los motores a contrapesos vibrando a 3.000 rpm o los vibradores electromagnéticos oscilado a 50 Hz están situados en los laterales exteriores de la criba. Transmiten oscilaciones de alta frecuencia a la malla mediante unos ejes vibrantes, en posición perpendicular a la dirección de transporte del material. Mientras las mallas vibran, el cuerpo de la máquina permanece estático. Esta ausencia de movimiento permite que las conexiones con la alimentación y descarga sean rígidas, evitándose conexiones flexibles mediante gomas. El consumo energético es extremadamente bajo, el necesario para agitar solamente las mallas.



Motor a contrapesos y vibrador electromagnético



En Envisolid somos especialistas en soluciones para la manipulación de sólidos granulados y pulverulentos, en las áreas de cribado, molienda, transporte neumático, compactación y briqueteado. Trabajamos en el ámbito de la industria química, alimentaria, farmacéutica, construcción, minera y residuos, entre otras.

Envisolid S.L.
 França 38. 08024 Barcelona, Spain.
 Tel. 902 366 856